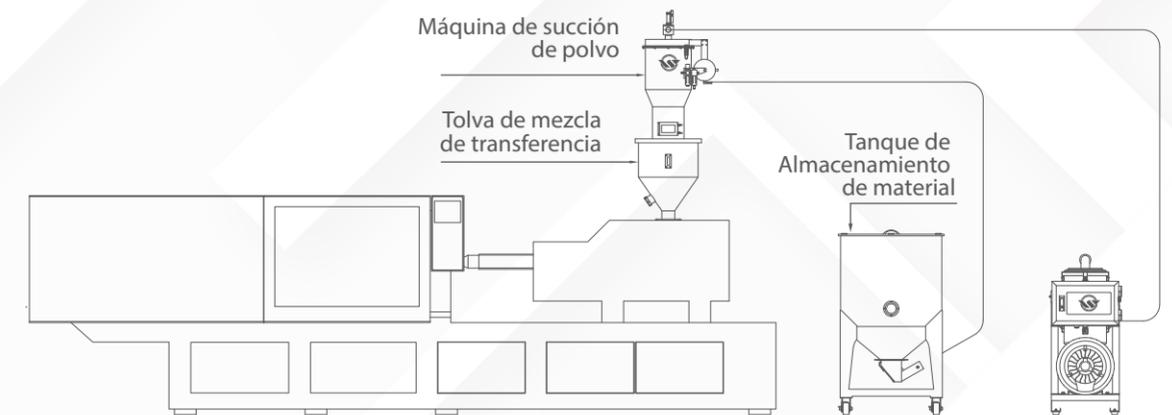
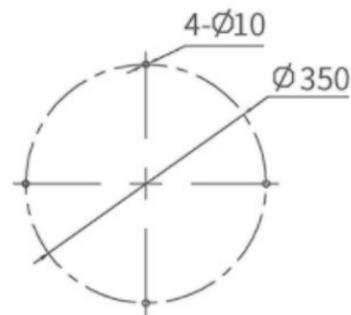


Cargador automático de tolva separada WSAL-1.5HP/2HP

Características

- Controlado por microprocesador y el usuario opera mediante botones y una interfaz de sistema simple.
- La bomba de alta presión presenta un volumen pequeño, menos ruido y una fácil instalación.
- Gran capacidad de transporte, que puede alimentar uno a uno (estándar) hasta uno a cuatro (opcional).
- Consta de un separador de polvo y un depósito de recogida de polvo, ambos fáciles de limpiar y mantener.
- Cuenta con válvula de retroceso para controlar automáticamente la tolva mejorar el transporte de aire.
- La luz muestra el estado de funcionamiento o el estado defectuoso.

Tamaño de la brida de montaje de la base



Especificaciones

Modelo	VLP-3HP	VLP-5HP	VLP-7.5HP	VLP-10HP
Potencia (HP)	3	5	7.5	10
Capacidad de transporte	300	500	800	1100
Elevación de la bomba	4	4	4	5
Presión de viento estática (bar)	0.28	0.31	0.41	0.44
Volumen del contenedor de almacenamiento (L)	24	24	24	24
Diámetro inferior del tubo de transporte (L)	φ51	φ51	φ51	φ51
Tamaño de las mangueras estándar	φ51mmx 4m 2 piezas		φ51mmx 4m 2 piezas φ63mm x 4m 1 pieza	
Dimensión (L x An x Al)	52x43x123	52x43x123	60x43x123	60x47x160

Fuente de alimentación: 3Φ 380VAC 50Hz;